

VIVERE L'ARTE DAL 1969

STESSA PASSIONE, NUOVA VISIONE

CI VUOLE UN RESPIRO NUOVO, A VOLTE, UN SOFFIO DI VENTO, CHE CI SPOSTA LEGGERMENTE E CI FA VEDERE LE COSE DA UN ALTRO PUNTO DI VISTA: DI POCO DIVERSO DA COME LO AVEVAMO SEMPRE VISSUTO...

CI SONO SENTIMENTI CHE IL TEMPO NON CAMBIA: LA PASSIONE, L'ENTUSIASMO E LA RICERCA. SONO STIMOLI PER ANDARE AVANTI E TRASFORMARE IN REALTÀ SPLENDIDI SOGNI.

LA PASSIONE PER L'ARTE E L'AMORE PER L'ESTETICA CHE SVILUPPATE IN MILLE VISIONI DIVERSE; L'ENTUSIASMO CHE ACCOMPAGNA LE VOSTRE SCELTE E TRASFORMA UN SEMPLICE PEZZO DI RAME NEL SOGNO DI MOLTE PERSONE, LA RICERCA DI NUOVE SOLUZIONI, DI NUOVI COLORI E NUOVE FORME, COMPAGNA PIÙ FEDELE DEL VOSTRO STUPENDO VIAGGIO...

NOI CERCHIAMO SOLO DI FORNIRVI I MIGLIORI STRUMENTI.

A MIO PADRE "CACIO"





LA LUNGA ESPERIENZA MATURATA IN DECENNI DI ATTIVITÀ DEDICATA ALL'ARTE DELL'INCISIONE, DELLA SCULTURA E DEL RESTAURO E LA TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA DELLA QUALE OGGI DISPONIAMO, CI PERMETTONO DI PRESENTARE UNA GAMMA COMPLETA DI STRUMENTI PARTICOLARMENTE QUALIFICATI E TUTTI PRODOTTI IN ITALIA.

L'ACCURATA SCELTA DEI MATERIALI, CONDOTTA CON LA COLLABORAZIONE DELL'ISTITUTO DI SCIENZA DEI METALLI DELL'UNIVERSITÀ DI PISA, UNITA ALLA PARTICOLARE LAVORAZIONE, GARANTISCONO LA MIGLIORE QUALITÀ E RESISTENZA

LE FORME ADOTTATE, INIZIALMENTE ISPIRATE ALLE TECNICHE PIÙ ANTICHE E ALLA TRADIZIONE CLASSICA, SI SONO ORA ARRICCHITE E ADEGUATE ALLE NUOVE ESIGENZE E ALLE PROBLEMATICHE FATTE PRESENTI DAI NUMEROSI INCISORI CHE SI SONO RIVOLTI A NOI IN QUESTI ANNI.

PER SODDISFARE TUTTE LE ESIGENZE DEGLI ARTISTI SONO DISPONIBILI TRE SERIE CON CARATTERISTICHE DIVERSE, MA REALIZZATE SECONDO IDENTICI CRITERI DI QUALITÀ E DI PRECISIONE. **PROFESSIONAL – TECNIC - DIDACTIC**

SERIE PROFESSIONAL

QUESTA COLLEZIONE PROPONE GLI STRUMENTI CHE HANNO PROMOSSO LE TAPPE PIÙ SIGNIFICATIVE NELLA STORIA DELL'INCISIONE. COSTRUITE NELLE FORME PIÙ CLASSICHE CON MATERIALI SELEZIONATI HANNO IL MANICO IN FAGGIO EVAPORATO CON IMPUGNATURA ANATOMICA, VERNICIATO IN TINTA NOCE CON DOPPIA PELLICOLA PROTETTIVA, LA GHIERA IN OTTONE TORNITO E LE PARTI METALLICHE IN ACCIAIO SPECIALE AL CROMO-VANADIO TEMPERATO E BONIFICATO. QUESTI STRUMENTI GARANTISCONO ECCEZIONALI CARATTERISTICHE DI DUREZZA E TENACITÀ ESSENZIALI PER IL LORO IMPIEGO.

SERIE TECNIC

VENGONO RIPRESENTATI NELLA COLLEZIONE "TECNIC", PUR DIFFERENZIANDOSI NELLA VESTE E NEL MATERIALE DELL'IMPUGNATURA, GLI STESSI STRUMENTI DELLA SERIE PROFESSIONAL, UTILIZZANDO GLI STESSI ACCIAI E LE STESSE FOGGE. COSTRUITI TENENDO CONTO DEL GRAVOSO LAVORO CHE SONO CHIAMATI A SVOLGERE, SONO FORMATI DA MANICO IN RESINA SINTETICA RESISTENTISSIMA DI COLORE NERO, E GHIERE IN OTTONE. LA PARTE TAGLIENTE È IN ACCIAIO AL CROMO-VANADIO TEMPERATO E BONIFICATO.

SERIE DIDACTIC

NON POTEVA MANCARE LA SERIE DIDACTIC PER COMPLETARE LA GAMMA EERRE. UN PRODOTTO IDEALE PER GLI STUDENTI E GLI HOBBISTI CHE NON HANNO GROSSE ESIGENZE COME GLI ARTISTI. IL PRODOTTO MANTIENE LA SUA QUALITÀ PERCHÉ LO STRUMENTO UTILIZZA GLI STESSI ACCIAI DELLA SERIE PROFESSIONAL E TECNIC MA DIVENTA MOLTO ECONOMICO NON ESSENDO RIFINITO CON MATERIALI DI PRIMA QUALITÀ.

CLASSIC

LINEA CLASSIC: INTRAMONTABILI, GLI STRUMENTI CHE VI HANNO ACCOMAGNATO FINO AD OGGI.

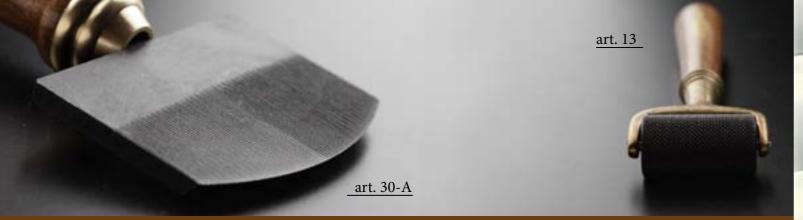


NEW

Linea New: Nuovi materiali, nuove forme per la vostra creatività





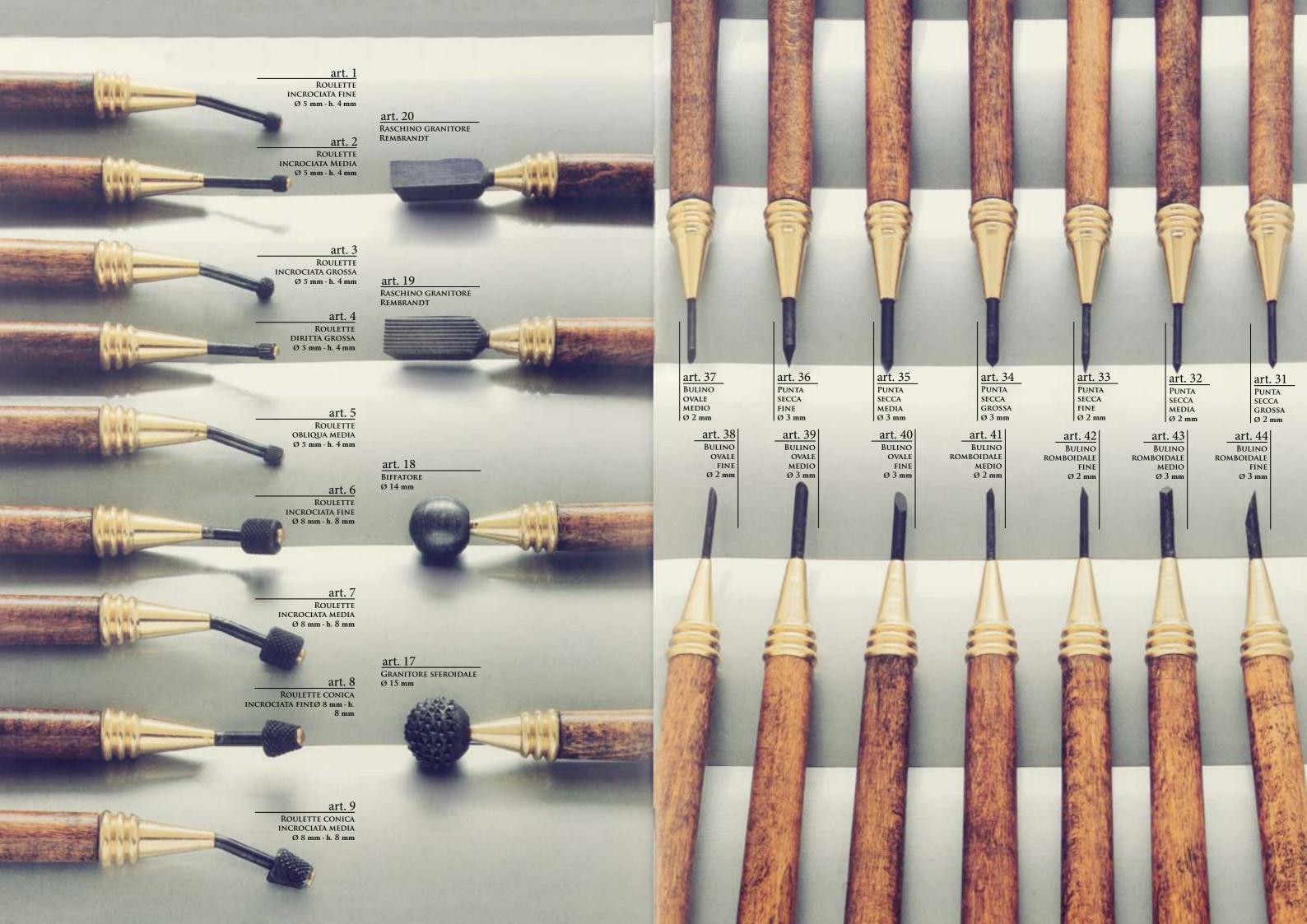


PROFESSIONAL

INCISIONE













PROFESSIONAL Rulli inchiostratori

RULLI PROFESSIONAL SERIE 150

SERIE DI RULLI INCHIOSTRATORI PROFESSIONALI PER LINOLEOGRAFIA, IN GOMMA SILICONICA MORBIDA, MONTATI SU L'ANIMA DI OTTONE. FORCELLA IN LAMIERA DI ACCIAIO PASSIVATA E MANICO IN FAGGIO EVAPORATO.

RULLI PROFESSIONAL

SERIE 300 EXTRA

Questi nuovi rulli mantengono la STRUTTURA DELLA VECCHIA SERIE 300 MONTATI SU FORCELLA IN LAMIERA D'ACCIAIO PASSIVATA E MANICO IN FAGGIO EVAPORATO. Ruotano su sistema di coni AUTOCENTRANTI E REGISTRABILI [PROCEDIMENTO ESCLUSIVO]. NUOVE GOMME DI COLORE ANTRACITE DUREZZA SHORE 28. PRODOTTE SU BASE POLIMERICA PURA, SECONDO UNA FORMULAZIONE APPOSITAMENTE STUDIATA PER LA STAMPA TIPOGRAFICA DI ALTA QUALITÀ, QUESTE GOMME PRESENTANO UNA SUPERFICIE SPECULARE ESTREMAMENTE AFFINE AGLI INCHIOSTRI: SI OTTIENE COSÌ UN "TIRO" SIMILE A QUELLO DEI VECCHI RULLI IN GELATINA MA CON UNA DURATA NOTEVOLMENTE SUPERIORE DEL RIVESTIMENTO. L'ESTREMA COMPATTEZZA CHIMICO-FISICA DEL MATERIALE PERMETTE FACILI E RIPETUTI LAVAGGI, SENZA INFLUIRE SULLE CARATTERISTICHE

LASTRE

VARIE MISURE SPESSORE 10/10

ZINCO E RAME GREZZO

SUPERFICIALI O SULLA STABILITÀ.

ZINCO E RAME PROFESSIONAL

TUTTE LE LASTRE DI ZINCO E DI RAME VENGONO PROTETTE CON UNA PELLICOLA AUTOADESIVA. QUELLE **PROFESSIONAL** INOLTRE, LUCIDATE A SPECCHIO E TRATTATE SUL RETRO CON UNA VERNICE ANTIACIDO



CASSETTA PROFESSIONAL

PZ. 09 ROULETTES [DALL'ART. 1 AL 9]
PZ. 01 GRANITORE SFEROIDALE [ART. 17]
PZ. 01 BIFFATORE [ART. 18]
PZ. 02 ASCHINO GRANITORE [ART. 19 E 20]
PZ. 06 PUNTA SECCA [DALL'ART.31 AL 36]
PZ. 03 BULINI OVALI [DALL'ART. 38 AL 40]
PZ. 03 BULINI ROMBOIDALI [DALL'ART. 42 AL 44]
PZ. 01 LENTINO MONOCOLO [ART. 357]
PZ. 01 RASCHIETTO A TRE TAGLI [ART. 15]
PZ. 01 SBALZATORE CON RASCHINO [ART. 16]
PZ. 03 ROTELLE [DALL'ART.10 AL 12]
PZ. 02 RULLETTI [ART. 13 E 14]
PZ. 02 [ART. 29 E 30]
PZ. 06 OPUS MALLEI [DALL'ART. 21 AL 26]
PZ. 01 MANICO OPUS-MALLEI [ART. 27]
PZ. 01 SPAZZOLINO [ART. 46]
PZ. 01 PIETRA INDIANA [ART.45]
PZ. 01 LENTE CONTAFILI [ART. 358]
PZ. 01 MARTELLETTO [ART. 47]



art. 205

CASSETTA PROFESSIONAL EXTRA

PZ. 01 BULINO A MORSETTO [ART. 350]
PZ. 01 LENTE CONTAFILI [ART. 358]
PZ. 03 LAME ACCIAIO AL COBALTO [ART. 351/1-2-3]
PZ. 01 CONTENITORE PER OLIO [ART. 359]
PZ. 01 SBALZATORE CON RASCHINO [ART. 16]
PZ. 01 PUNTA AL DIAMANTE [ART. 362]
PZ. 01 PIETRA INDIANA SU BASE [ART. 360]
PZ. 01 LENTINO A MONOCOLO [ART. 357]

E' POSSIBILE SOSTITUIRE A PROPRIO PIACERE GLI ARTICOLI PRESENTI NELLA CONFEZIONE CON ALTRI DELLA SOLITA DIMENSIONE.



art. 201

CASSETTA PROFESSIONAL "BULINI E PUNTE"

PZ. 06 PUNTE SECCHE [DALL'ART. 31 AL 36] PZ. 03 BULINI [ART. 37-40-42] PZ. 01 RASCHINO [ART. 15]



art. 202

CASSETTA PROFESSIONAL "ROULETTES"

PZ. 09 ROULETTES [DALL'ART. 1 AL 9] PZ. 01 RASCHINO [ART. 15]





TAGLIO



art. 1001































art. 1020







SONO STUDIATI PER L'INCISIONE E LA SCULTURA SU LEGNO, PIETRA, MARMO, OSSO E GESSO.
GRAZIE ALLA LORO ELEVATA DUREZZA ED ALLA PUNZONATURA IRREGOLARE DELLO STRUMENTO, HANNO LA



PROFESSIONAL RESTAURO & MODELLO

RESTAURO

UTENSILI IN ACCIAIO AL CARBONIO FORGIATI A CALDO

SPATOLE DOPPIA FOGLIA FLESSIBILE

art. 600 - 601 - 602 - 602/a - 603

mm 160 - 175 - 189 - 200 - 210

SPATOLE FOGLIA E LANCIA DRITTA

art. 610 - 611 - 612 - 613

 $mm\ 170\ -\ 175\ -\ 186\ -\ 200$

Spatole foglia e lancia

art. 620 - 621 - 622 - 623

mm 175 - 180 - 200 - 210

MODELLO

UTENSILI IN ACCIAIO INOX

ART. 681 MIRETTA PIENA - LANCIA A COLTELLO

ART. 682 APPENDICE TONDA - LANCIA DRITTA

ART. 683 APPENDICE TONDA - LANCIA CURVA ART. 684 MIRETTA A LINGUA DI GATTO

LANCIA SFACCETTATA

ART. 685 MIRETTA A LINGUA DI GATTO

Lancia sfaccettata

ART. 686 SPATOLA RIGIDA STONDATA

Spatola rigida curva

ART. 687 APPENDICE A FOGLIA PIENA

MIRETTA PIENA A LINGUA DI GATTO

ART. 688 APPENDICE CURVA A CUCCHIAIO

Lancia curva

ART. 689 SPATOLA RIGIDA STONDATA

APPENDICE CURVA A CUCCHIAIO

ART. 691 SPATOLA FLESSIBILE STONDATA
SPATOLA LANCIA FLESSIBILE

ART. 692 SPATOLA LANCIA FLESSIBILE

SPATOLA LANCIA FLESSIBILE

INOX EXTRA

ART. 693 COLTELLO TRONCO

Appendice a foglia piena

ART. 694 SPATOLA A FOGLIA RIGIDA

SPATOLA A FOGLIA RIGIDA CURVA

GESSO

UTENSILI IN ACCIAIO AL CARBONIO TEMPERATO E FORGIATO A MANO: IDEALI PER GRAFFITI E GESSO







PROFESSIONAL SPATOLE PITTURA

NUOVA GAMMA DI SPATOLE PER PITTURA COSTRUITE A MANO IN ACCIAIO SPECIALE AL CARBONIO TRATTATO TERMICAMENTE, INSERITE IN UN ELEGANTE MANICO DI LEGNO D'ULIVO CON GHIERA DI SERRAGGIO IN ACCIAIO NICHELATO.

ANCHE L' ARTISTA PIÙ ESIGENTE PUÒ Trovare la forma di Spatola Ideale Con i trentasei modelli presenti.

LA PRINCIPALE CARATTERISTICA È LA FLESSIBILITÀ PARAGONABILE A QUELLA DEI PENNELLI.



DIDACTIC MODELLO PER I FUTURI ARTISTI

COMPASSI IN LEGNO

COMPASSI IN LEGNO DI FAGGIO EVAPORATO

DISPONIBILI IN TRE VERSIONI PICCOLO, MEDIO E GRANDE:

Lunghezza mm. 170 (apertura mm. 280) Lunghezza mm. 200 (apertura mm. 340) Lunghezza mm. 300 (apertura mm. 500)

MIRETTE A FILO IN ACCIAIO DIDACTIC

MANICO IN FAGGIO EVAPORATO, CON LO STRUMENTO IN FILO TAGLIENTE SAGOMATO ED INSERITO NELLO STESSO E SALDAMENTE BLOCCATO CON GHIERA IN OTTONE. MOLTO RESISTENTE E UTILE PER TUTTE LE MATERIE MODELLABILI.

La serie è composta da sei pezzi prodotti in due formati: mm.160 - mm.200

STECCHE IN LEGNO DIADACTIC

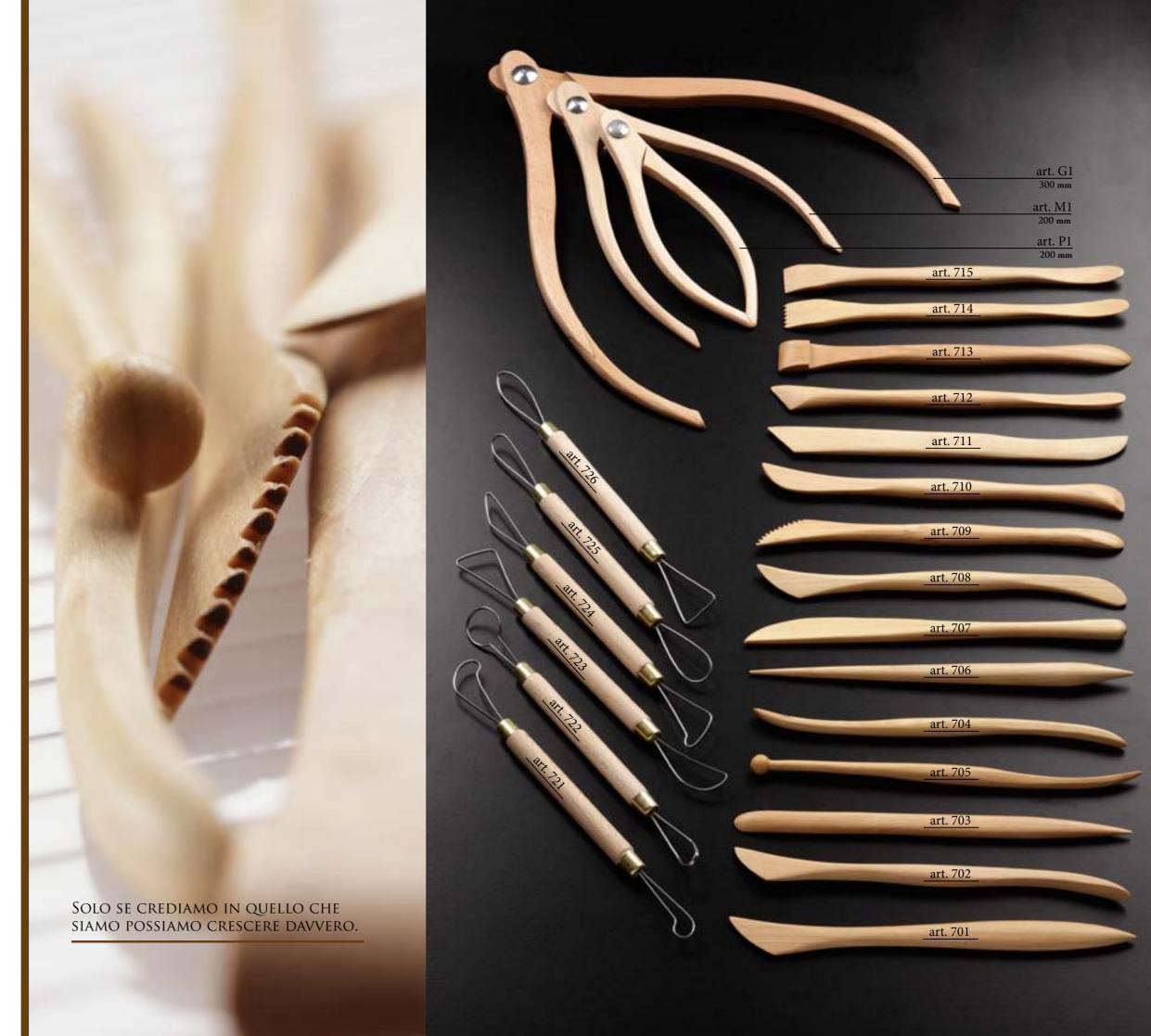
DALL'ESPERIENZA DI MASTRI FALEGNAMI ED ESPERTI TORNITORI NASCE LA STECCA DIDACTIC EERRE, IN LEGNO DI FAGGIO EVAPORATO. VENGONO TRATTATE CON UN PROCEDIMENTO PARTICOLARE CHE LE RENDE RESISTENTI, LEGGERE ED IMPERMEABILI.

La serie è composta da quindici pezzi prodotti in due formati: mm.160 – mm.200

STRUMENTI PER MODELLO

MIRETTE GRANDI A FILO TAGLIENTE, BEN SALDATE AL MANICO DI FAGGIO EVAPORATO, CON IL SUPPORTO DI UNA GHIERA DI OTTONE.

La serie è composta da dodici pezzi Lunghezza mm. 170 c.a.





PUNTE DIDACTIC

DELLO STRUMENTO FINO AL SUO ESAURIMENTO. LE PUNTE MODELLO SONO REALIZZATE A MANO E

UTILI PERTUTTE LE MATERIE MODELLABILI SPECIALMENTE art. 400 PUNTA SECCA FINE Ø 1,5 mm PUNTA SECCA FINE Ø 2 mm PUNTA SECCA FINE Ø 3 mm PUNTE MODELLO ARROTONDATA art. 410 art. 403 art. 404 BULINO ROMBOIDALE \emptyset 2 mm









PROFESSIONAL 811 – ART. 2003

ANNI DI ESPERIENZA VISSUTA TRA INCISORI E STAMPATORI, VERIFICHE CONTINUE SUI RISULTATI DI STAMPA, CONTROLLI RIGOROSI SUI MATERIALI E I METODI DI LAVORO HANNO SUGGERITO LA REALIZZAZIONE DI QUESTO TORCHIO CALCOGRAFICO DI ALTISSIMA PROFESSIONALITÀ, ECCEZIONALMENTE ROBUSTO E PRECISO.

MISURA MASSIMA STAMPABILE	мм. 800 x 1200
SUPERFICIE PIANO DI STAMPA	мм. 840 x 1600
LUNGHEZZA CILINDRI	мм. 840
DIAMETRO CILINDRO SUPERIORE	мм. 180
DIAMETRO CILINDRO INFERIORE	мм. 140
DIAMETRO STELLA DI COMANDO	мм. 1680
ALTEZZA OTTENIBILE TRA IL PIANO	
DI STAMPA E IL CILINDRO SUPERIORE	мм. 60
DIMENSIONI:	
(ESCLUSO PIANO DI STAMPA) LARGHEZZA	мм. 1150
ALTEZZA	мм. 560
PROFONDITÀ	мм. 1150
PESO NETTO	KG. 180

PROFESSIONAL 208 – ART. 3000

ANNI DI ESPERIENZA NELLA PRODUZIONE DI TORCHI CALCOGRAFICI ED UN CONTINUO LAVORO DI RICERCA E SVILUPPO HANNO PERMESSO ALL'AZIENDA DI SVILUPPARE QUESTO TORCHIO PICCOLO NELLE SUE DIMENSIONI MA IMPONENTE NELLA STAMPA. LA STRUTTURA PORTANTE IN ALLUMINIO LO RENDE ELEGANTE FACILMENTE TRASPORTABILE OVUNQUE GRAZIE AL SUO LIMITATO INGOMBRO.

MISURA MASSIM	A STAMPABILE	MM.250X4
SUPERFICIE PIAN	NO DI STAMPA	MM.255X6
LUNGHE	ZZA CILINDRI	MM.255
DIAMETRO CILINDE	O SUPERIORE	MM.70
DIAMETRO CILINDE	RO INFERIORE	мм.60
DIAMETRO STELLA I	DI COMANDO	MM.175
ALTEZZA OTTENIBILE	TRA IL PIANO	
DI STAMPA E IL CILINDE	O SUPERIORE	
DIMENSIONI:		
(ESCLUSO PIANO DI STAMPA)	LARGHEZZA	мм. 290
,	ALTEZZA	мм. 340
	PROFONDITÀ	мм. 460
	PESO NETTO	KG. 20



PROFESSIONAL 608 – ART. 2002

DAL PROGETTO DELLA NUOVA GENERAZIONE DEI PROFESSIONALI, IL "608", CON UN NUOVO DESIGN MODERNO E UNA MECCANICA GIÀ LUNGAMENTE SPERIMENTATA. È ADEGUATO ALLE PIÙ SEVERE ESIGENZE DI STAMPA.

MISURA MASSIMA STAMPABILE	MM. 600 X 800
SUPERFICIE PIANO DI STAMPA	мм. 620 x 1500
LUNGHEZZA CILINDRI	мм. 620
DIAMETRO CILINDRO SUPERIORE	мм. 140
DIAMETRO CILINDRO INFERIORE	мм. 100
DIAMETRO STELLA DI COMANDO	мм. 1360
ALTEZZA OTTENIBILE TRA IL PIANO	
DI STAMPA E IL CILINDRO SUPERIORE	MM. 45
DIMENSIONI:	
ESCLUSO PIANO DI STAMPA) LARGHEZZA	мм. 900
ALTEZZA	MM. 420
PROFONDITÀ	мм. 960
PESO NETTO	KG. 95



MISURA MASSIMA STAMPABILE | MM. 50 X 70 SUPERFICIE PIANO DI STAMPA | MM. 500 X 1300 LUNGHEZZA CILINDRI | MM. 510 MM. 140 MM. 110 MM. 950 DIAMETRO CILINDRO SUPERIORE DIAMETRO CILINDRO INFERIORE DIAMETRO STELLA DI COMANDO ALTEZZA OTTENIBILE TRA IL PIANO DI STAMPA E IL CILINDRO SUPERIORE мм. 15

(ESCLUSO PIANO DI STAMPA) LARGHEZZA MM. 650
ALTEZZA MM. 530
PROFONDITÀ MM. 480
PESO NETTO KG. 80

PROFESSIONAL 308 – ART. 4000

MODERNO CON UN TOCCO DI RETRÒ.

STAMPARE LASTRE DI GRANDE FORMATO.

I MAESTOSI CILINDRI RETTIFICATI IN ACCIAIO,

LA PRIMA COSA CHE COLPISCE SONO



PROFESSIONAL 406 – ART. 2001

TORCHIO CALCOGRAFICO PORTATILE CON TENDI FELTRO ESTRAIBILE INCORPORATO. IL MODERNO PROGETTO NE EVIDENZIA LA CARATTERISTICHE DI COMPATTEZZA E PRECISIONE. IDEALE PER LE PIÙ COMPLESSE PROVE DI STUDIO E LE TIRATURE PROFESSIONALI.

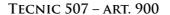
MISURA MASSIMA STAMPABILE	MM. 400 X 650
SUPERFICIE PIANO DI STAMPA	мм. 420 x 1000
LUNGHEZZA CILINDRI	MM. 420
DIAMETRO CILINDRO SUPERIORE	мм. 100
DIAMETRO CILINDRO INFERIORE	MM. 65
DIAMETRO STELLA DI COMANDO	мм. 800
ALTEZZA OTTENIBILE TRA IL PIANO	
DI STAMPA E IL CILINDRO SUPERIORE	MM. 45
DIMENSIONI:	
(ESCLUSO PIANO DI STAMPA) LARGHEZZA	мм. 600
ALTEZZA	мм. 320
PROFONDITÀ	мм. 420
PESO NETTO	KG. 50

DIDACTIC 355 - ART. 800

PROGETTATO E REALIZZATO CON UNA ATTENZIONE PARTICOLARE AL MONDO DELLA SCUOLA E DEGLI AMATORI DELLA GRAFICA, IL NUOVO TORCHIO CALCOGRAFICO DIDACTIC 355 OFFRE I VANTAGGI E LA CONVENIENZA DI UNA STRUTTURA SOLIDA MA ESSENZIALE: PRECISO ED AFFIDABILE, QUESTO TORCHIO È PARTICOLARMENTE ADATTO PER TIRATURE LIMITATE E PROVE DI STUDIO ED È FACILE DA TRASPORTARE E DA INSTALLARE ANCHE IN PICCOLI SPAZI.

MISURA MASSIMA STAMPABILE	MM. 350 X 500
SUPERFICIE PIANO DI STAMPA	мм. 369 x 800
LUNGHEZZA CILINDRI	мм. 360
DIAMETRO CILINDRO SUPERIORE	MM. 50
DIAMETRO CILINDRO INFERIORE	MM. 40
DIAMETRO STELLA DI COMANDO	MM. 540
ALTEZZA OTTENIBILE TRA IL PIANO	
DI STAMPA E IL CILINDRO SUPERIORE	мм. 35
DIMENSIONI:	
ESCLUSO PIANO DI STAMPA) LARGHEZZA	MM. 400
ALTEZZA	мм. 230
PROFONDITÀ	мм. 350
PESO NETTO	KG. 22







NUOVO DESIGN E MECCANICA SPERIMENTATA NEL TORCHIO CALCOGRAFICO TECNIC 507, UNO STRUMENTO DI LAVORO DI ASSOLUTA AFFIDABILITÀ CHE CONSENTE DI OTTENERE OTTIMI RISULTATI CON TUTTE LE TECNICHE DELLA GRAFICA, DELL'INCISIONE E DELLA STAMPA.

> MISURA MASSIMA STAMPABILE | MM. 500 X 700 SUPERFICIE PIANO DI STAMPA MM. 520 X 1300 LUNGHEZZA CILINDRI | MM. 520 DIAMETRO CILINDRO SUPERIORE DIAMETRO CILINDRO INFERIORE DIAMETRO STELLA DI COMANDO MM. 85 MM. 1120 ALTEZZA OTTENIBILE TRA IL PIANO DI STAMPA E IL CILINDRO SUPERIORE

(ESCLUSO PIANO DI STAMPA) LARGHEZZA MM. 700

ALTEZZA MM. 420 PROFONDITÀ MM. 850 PESO NETTO KG. 70

PIASTRA TERMICA – ART. 2000 €€

DAL PROGETTO DELLA NUOVA GENERAZIONE DEI PROFESSIONALI, IL "608", CON UN NUOVO DESIGN MODERNO E UNA MECCANICA GIÀ LUNGAMENTE SPERIMENTATA, È ADEGUATO ALLE PIÙ SEVERE ESIGENZE DI STAMPA.

SUPERFICI MASSIMA TEMPERATURA MAX ESERCIZIO ALIMENTAZIONE ELETTRICA	мм. 700 x 56 90° С 220 V – 50 H2
DIMENSIONI:	
Larghezza	мм. 750
ALTEZZA	мм. 170
Profondità	MM 720



TUTTI I NOSTRI MATERIALI VENGONO PRODOTTI IN ITALIA

PESO NETTO KG. 16

LE COLORAZIONI DEI MACCHINARI MANTENGONO QUELLE RAFFIGURATE SUL CATALOGO MA POSSONO VARIARE. SI EFFETTUANO COLORAZIONI A VOSTRO PIACERE CON UN AUMENTO DEL PREZZO. PER TUTTI I MODELLI DI TORCHI SONO DISPONIBILI FELTRI DI LANA.

BASI PER TORCHI E PIASTRE

	ART. 2005 BASE 406	ART. 2006 BASE 608	ART. 2007 BASE 811	ART. 901 BASE 507	ART. 2004 BASE 705
LARGHEZZA	400 mm	760 mm	1100 mm	570 mm	400 mm
PROFONDITÀ	500 mm	760 mm	1100 mm	880 mm	500 mm
ALTEZZA	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
PESO NETTO	kg	kg	kg	kg	kg

MANUTENZIONE DEGLI STRUMENTI

PER GARANTIRE AGLI STRUMENTI UNA PERFETTA EFFICIENZA E LUNGA DURATA È NECESSARIO OSSERVARE ATTENTAMENTE LE SEGUENTI NOTE:

- -AL TERMINE DI OGNI LAVORO PROVVEDERE ALLA RIAFFILATURA DELLA PARTE TAGLIENTE DI PUNTE E BULINI SERVENDOSI DELL'APPOSITA PIETRA E DI PETROLIO MINERALE.
- PRIMA DI RIPORRE I RULLETTI E LA MEZZALUNA AVERE CURA DI LIBERARE, CON L'APPOSITO SPAZZOLINO, GLI INTAGLI DALLE TRACCE DI CERA O DI VERNICE;
- QUALORA NON VENISSERO USATI PER LUNGO TEMPO, GLI STRUMENTI DEVONO ESSERE PERFETTAMENTE PULITI E UNTI CON OLIO PROTETTIVO PER METALLI.

CONSIGLIAMO DI PROVVEDERE COME SOPRA DESCRITTO ANCHE PER PULIZIA E MANUTENZIONE DI LASTRE E TORCHI.

SI RINGRAZIA L'INCISORE ROBERTO LANARI

CONCEPT: NEDO BAGLIONI PH: INTRAPHOTO.IT STAMPA: TIPOGRAFIA "LA ZECCA"



EERRE SAS DI CASCINI A. & C

Via C.Berti, 55 - Zona Industriale - 52020 Laterina [Arezzo] - Italy P.Iva 01336740517 - Cod. V. A. T. Cee It 01336740517 Tel. +39 0575 89 46 23 - Fax +39 0575 944305

> web: www.eerre.com e-mail: eerre@eerre.com

